

Détecteurs de vitesse de l'air



Détecteur de vitesse de l'air pour gaine

Détecteur de flux d'air pour gaine de ventilation et surveillance de ventilateurs. Sortie contact (NO). Plage de vitesse de l'air réglable de 1...10 m/s. Indication optique de l'état de travail:

"Démarrage - marche normale - erreur".

Flasque de montage inclus.

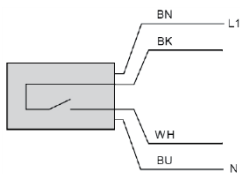
Fonction:

Le contact libre de potentiel se ferme lorsque le relais est alimenté. Lorsque le débit d'air tombe en dessous du seuil le contact s'ouvre.

Numéro de commande:

Type	Alimentation
SL 101.1	230 VAC
SL 101.2	24 VAC
SL 101.3	24 VDC

Schéma électrique:



BN = Brun = 230 V/24 VAC-DC

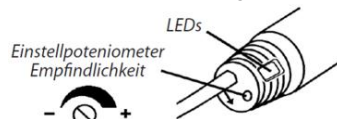
BK = Noir = COM

WH = Blanc = NO

BU = Bleu = N / OV

Réglage:

- Allumez l'alimentation. Enclenchez le flux d'air à la vitesse voulue et maintenez la constante au seuil désiré. → Les deux LEDs rouge et vert s'allument, après environ 60 secondes, un LED s'éteint.
- Si le LED rouge reste allumé : tournez le potentiomètre lentement vers la droite jusqu'à ce que le LED rouge s'éteint et le LED vert s'allume.
- Si le LED vert reste allumé: Tourner le potentiomètre lentement vers la gauche jusqu'à ce que le LED vert s'éteint et le LED rouge s'allume. Tournez le potentiomètre à nouveau lentement vers la droite jusqu'à ce que le LED rouge s'éteint et le vert LED s'allume.
- Si des variations de flux doivent être compensées: Tournez le potentiomètre d'avantage vers la droite.



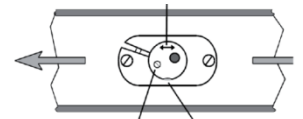
Fonctionnement: 60 secondes après avoir allumé l'alimentation le détecteur se met au mode de fonction. Pendant ce temps, les deux LED et le relais de sortie reste sous tension.

Caractéristique technique:

Plage:	1...10 m/s réglable
Sortie:	Contact NO, sans potentiel
Puissance relais:	3 A / 250 V
Température:	-10...+50°C
Protection:	IP65
Longueur utilisable:	120 mm
Câble:	2 m, 4 x 0,5 mm ²

Installation:

Mettre en place le dispositif dans le courant d'air. La flèche sur la face arrière doit pointer dans la direction du flux d'air.



Le montage du détecteur de flux d'air se monte au moyen du flasque de montage en utilisant le joint en mousse pour étanchéité. Le diamètre du trou dans la gaine est de 24 mm. La tête de capteur doit plonger au moins 32 mm dans la gaine pour obtenir un résultat satisfaisant. Evitez les zones de turbulence.

